



Fellesstand på Aqua Nor 2025

Vi treffes på stand A 137– Paviljong Fiskerinæringens Innkjøpselskap AS.

Solar	Skala		Ecolab		Hygienegruppen		Nippon Gases	
AJ Produkter	Eurofins	Malproff	Telenor	FIAS	bakrom	IF	bakrom	NorEngros
					Reflex			
				Canon	Amcor			

Nemko Norlab	Retura	Fjordkraft	Erling Olstad	Rentokil	Fished	Avonova	Systemkjøp	Manpower	MPack	DS Smith	Circmar	VWR
--------------	--------	------------	---------------	----------	--------	---------	------------	----------	-------	----------	---------	-----

For 26. året så arrangerer vi en felles stand for en god del av leverandørene i FIAS. I år vil det være ca. 30 leverandører som er representert.

Disse er:

- AJ Produkter
- Amcor
- Avonova
- Canon
- Cirkmar
- DS Smith AS
- Ecolab AS
- Eurofins
- FIAS
- Fished
- Fjordkraft AS
- Hygienegruppen AS
- IF skadeforsikring
- Malproff AS
- Manpower
- MPack
- Nemko Norlab
- Nippon Gases Norge AS
- Norengros AS
- Erling Olstad
- Reflex
- Rentokil AS
- Retura
- Skala
- Solar Norge AS
- Systemkjøp
- Telenor ASA
- VWR International AS

Populær mingling på terrassen med medlemmene i Sjømatbedriftene og bedriftene i FIAS.

Vi legger opp til den årlige minglingen med våre bedrifter og alle samarbeidspartnerne onsdag 20. august i våre lokaler i Dronningens gate 7. Det serveres sunn og god sjømat med tilhørende god drikke på vår terrasse, som tidligere år.

Under Aqua Nor 2023 registrerte vi vel 300 personer som var innom de timene vi hadde åpent.





UNDR

ETAS

Tradisjonsrik emballasjeprodusent i Kristiansand blir del av global gigant

Berry Packaging Norway AS, en produksjonsbedrift med røtter tilbake til 1948. Bedriften har i mange år spesialisert seg på produksjon av plastemballasje til næringsmiddelindustrien, og leverer produkter som brukes til blant annet fiskefilet, fiskeboller og blåskjell.



Vi tilbyr et komplett emballasjesystem bestående av skåler, forseglingsfilm og forseglingsmaskiner – Alt fra en leverandør!

Selv om navnet kanskje er ukjent for mange forbrukere, er emballasjen deres godt representert i dagligvarebutikker både i Norge og internasjonalt. Dette skyldes at bedriften ikke leverer til slutt-forbrukere direkte, men til store matprodusenter som eksempelvis Gilde, Lerøy, Angulas Aquinaga.

Oppkjøp og navneendring

Selskapet har vært gjennom flere navneendringer og eierskifter i løpet av sin historie. Nå har en ny fase startet: Berry Packaging Norway AS har blitt en del av det børsnoterte konsernet Amcor, etter at Amcor kjøpte opp Berry Global. Amcor er en av verdens største emballasjeprodusenter med over 70 000 ansatte og mer enn 400 fabrikker globalt, inkludert to i Norge – én i Kristiansand og én på Kambo utenfor Moss.

Navnebyttet innebærer at Berry-navnet fases ut, og virksomheten vil heretter operere under Amcor- navnet. Ifølge ledelsen gir dette

nye muligheter, samtidig som den lokale driften i Kristiansand videreføres uten store endringer.

Økonomisk stabilitet og eksportorientert produksjon

Produksjonen i Kristiansand har holdt et jevnt og stabilt nivå de siste årene, med driftsinntekter på rundt 150 millioner kroner årlig.

Omtrent 85 prosent av produksjonen eksporteres til utlandet. Spania utgjør det største markedet, etterfulgt av England, Norge, Tyskland og Frankrike. Det norske markedet anses som avgjørende for videre vekst.

Bærekraft og sirkulær økonomi

Selv om plast står overfor økende kritikk i miljødebatten, understreker ledelsen at deres produkter er fullt resirkulerbare, består av et mono materiale og bidrar til å redusere matsvinn ved å forlenge holdbarheten på matvarer. Bedriften er opptatt av å produsere emballasje av høy kvalitet med lavest mulig miljøavtrykk.

Samtidig påpekes det at vellykket resirkulering krever både god kildesortering fra forbrukerne og at samfunnet har effektive systemer for materialgjenvinning.

Teknologiinvesteringer og arbeidsmiljø

For å sikre effektiv og døgntkontinuerlig produksjon har bedriften investert i automatisering og robotteknologi. Dette reduserer fysisk belastning for de ansatte, øker produktiviteten og bidrar til høyere sikkerhet i arbeidsmiljøet.

Helse, miljø og sikkerhet (HMS) er høyt prioritert, og eksterne revisjoner bekrefter at selskapet holder høyt nivå på disse områdene. Bedriften er både ISO og BRC sertifisert.

Kompetanse og kontinuitet

Selskapet har et sterkt fagmiljø og mange ansatte med lang erfaring. Det trekkes frem som en viktig styrke at medarbeiderne både kan jobben sin godt og har høy grad av eierskap til virksomheten.

Administrerende direktør Geir Wåland, som nylig tok over ledelsen, beskriver bedriften som solid og veldrevet:

– Jeg har tatt over et firma som har vært godt ledet i mange år. Min rolle er å støtte opp om det som allerede fungerer godt, og bidra der jeg kan, sier han.

Medlem av FIAS

Mangeårig salgssjef for Norge - Stig Søberg, er svært fornøyd med at bedriften fra og med i år er medlem av FIAS.

Han sier at dette er noe vi velger å gjøre av strategiske og langsiktige planer. Søberg er overbevist at medlemskapet ville kunne åpne nye dører til produsenter og leverandører innen sjømatnæringen i Norge.



Stig Søberg, salgssjef for Norge, med noen av Amcors produkter.

Søberg ser frem til å treffe medlemmene under AquaNor i august, og få vist frem hva vi i Amcor kan tilby. Målet er selvsagt å kunne tilby både gode og kost- nads effektive løsninger når det gjelder emballasje. Per i dag leverer Amcor Kristiansand sine produkter til en rekke av Europas sjømat produsenter.

Søberg er tydelig på at medlemskapet i FIAS er et springbrett for å øke salget ytterligere i Norge.



www.amcor.com



VERKSTED

LAGER & OPPBEVARING

KONTOR

Din helt egen kartonggjenvinner

Er du lei av dyre emballaseløsninger? Med en kartonggjenvinner fra Cowab kan du enkelt forvandle brukt papp til emballasjemateriale. Samtidig reduserer du plastbruken og blir mer miljøvennlig. Du sparer både plass, penger og planeten – i én og samme prosess. Og hva er vel bedre enn det?



- ✓ Miljøvennlig
- ✓ Reduserte emballasjekostnader
- ✓ Effektiv og brukervennlig

[SJEKK UTVALGET](#)

VISSTE DU?

Helt siden 1933 har vi hjulpet store og små bedrifter med å få jobben gjort enklere og raskere.

Bruk vår erfaring til å gjøre din arbeidsplass enda bedre! Vi er her for deg på både telefon, chat og e-post, vi gleder oss til å snakke med deg :)

[KONTAKT OSS](#)

Hos Cowab finner du et bredt sortiment av produkter og løsninger for lager, verksted og industri.

Enten du skal innrede et nytt lager eller oppgradere verkstedet ditt, har vi utstyret som gjør forskjellen.

Vi har lager- og verktøynnredning som gir deg full oversikt og orden, og smarte oppbevaringsløsninger.

www.cowab.no**Cowab**



UNDR

FAC

Analyse av fiskepatogene virus i vannprøver

Etter forespørsel fra våre kunder tilbyr vi nå analyse av fiskepatogene virus i vannprøver.



Virus i vannprøver

- Ved å analysere vannprøver kan man oppdage virus tidlig, noe som gir mulighet for raskere tiltak
- Tidlig identifisering og håndtering av patogener kan redusere dødeligheten blant oppdrettsfisk
- Virus kan være til stede i lavere konsentrasjoner i vann sammenlignet med fisk
- Vannprøver gir en indirekte indikasjon på tilstedeværelsen av virus, mens prøver fra fisk gir direkte bevis på infeksjon

Vi tilbyr analyse av vannprøver for følgende virus

- Infeksiøs pankreas nekrose virus (IPNV)
- Infeksiøs lakseanemi virus (ILAV)
- Salmonid Alphavirus (SAV/PDV)
- Viral hemoragisk septikemi virus (VHSV)
- Infeksiøs hematopoietisk nekrose virus (IHNV)
- Salmon gill poxvirus (SGPV)
- Flere virusanalyser er mulig, ta gjerne kontakt med oss

Om analysen

- Ønsket prøvevolum er 0,5 liter pr prøve.
Det gir tilstrekkelig mengde i tilfelle reanalyse blir nødvendig.
- Metoden er basert på samme metode som ble brukt da Nemko Norlab analyserte koronavirus i avløpsvann for FHI.
- Et positivt resultat kan oppnås med så få som 10 virus i prøven.
- Vi anbefaler å levere eller sende inn prøver kort tid etter uttak og gjerne samme dag.
- Resultatene rapporteres noen dager etter mottak.
- Metoden er kvalitativ, påvist/ikke påvist.

Kvalitet

Nemko Norlab er akkreditert og akkrediteringen omfatter også

veterinærmedisin. Vi er akkreditert for en rekke virusanalyser av fisk. Vi er utpekt av Mattilsynet for analyse av ILA og SAV (PDV) i fisk.

Emballasje får dere fra oss

- Prøveflasker (500 ml) tilpasset prøvetype og analyse
- Kan hentes på laboratoriet eller vi leverer direkte til dere

Levering av prøver

- Prøvene kan leveres på et av våre 12 laboratorier
- Om du ikke er i nærheten av våre laboratorier har vi gode returrordninger for prøver inkludert transportemballasje og kjøleelement
- Vannprøvene må ikke fryses, men holdes kjølig etter prøveuttak
- Analysen gir best resultat når det er mindre enn en uke mellom uttak og analyse

Kundeportal

- Online rapportering av resultater, historikk, bestilling mm.
- Integrasjon mot kundens system

Salgssjef Næringsmidler Lone Grønbech

916 66 578 | lone.gronbech@nemkonorlab.com

Overingeniør Lars Löfvenberg

909 73 975 | lars.lofvenberg@nemkonorlab.com

NEMKO NORLAB

P.b. 611, 8607 Mo i Rana

☎ 404 84 100

✉ info@nemkonorlab.com

🌐 nemkonorlab.com



KAMPANJETILBUD!

Besøk oss på standen til Norgengros på Aqua Nor!

GRANBERG®
FEARLESS PERFORMANCE

Tilbudet gjelder i perioden 18. August - 31. Oktober 2025.

kr 99



KJEMIKALIE OG FISKERIHANSKER GRANBERG 8200

Nitrilbelagte med kraftig granulering i håndflaten og fingrene, bomullsfôr innvendig.

GRANBERG 8200 er utviklet for arbeid der slitestyrke, komfort og overlegent grep er avgjørende – spesielt innen fiskeri og næringsmiddelindustri. Nå med unik farget mansjettkant for hver størrelse, som gjør sortering etter vask eller håndtering av flere par enklere.

Bruksområder:

Perfekt egnet til arbeidsoppgaver innen fiskeri og sjømatproduksjon, slakteri og kjøttforedling, jordbruk, kjemikaliehåndtering, samt produksjon og industri. Et ideelt valg for deg som trenger robust beskyttelse uten å gå på kompromiss med bevegelse og grep.

Nøkkelfunksjoner:

- **Nitrilbelegg med grove granulat:** Sikrer overlegent grep – selv på glatte overflater som fisk eller våte materialer.
- **Godkjent for matkontakt (EN 1186):** Kan trygt brukes i direkte kontakt med alle typer næringsmidler, inkludert fettholdig mat.
- **Myk og fleksibel konstruksjon:** Gir utmerket komfort, samtidig som hansken er svært slitesterk og har lang levetid.
- **Absorberende bomullsfôr:** Bidrar til å holde hendene tørre og komfortable ved å redusere svette.
- **Høy fingerfølsomhet:** Forbedrer kontroll og reduserer tretthet i hendene ved presisjonsarbeid eller gjentakende bevegelser.

Disse hanskene er konstruert for tøffe forhold hvor grep, komfort og slitestyrke må gå hånd i hånd. Et pålitelig valg for profesjonelle som krever mer enn bare beskyttelse.

Art. 114.8200

Størrelser

8 9 10 11 12



NYHET

CONTENT MARKETING

Ny matvaregodkjent folie forlenger holdbarheten på ferskpakket fisk!

- 🟢 Pakking av fersk mat med lengre holdbarhet
- 🟢 Avansert polymerteknologi som holder bakterier i sjakk
- 🟢 Godkjent for direktekontakt med mat

Det handler om å forstå bakteriell livssyklus. Bakteriens evne til å feste seg på overflater er det kritiske første trinnet i kolonisering og biofilm-dannelse. Bakterier klamrer seg til

overflater og absorberer næringsstoffer for å vokse. Når de når en kritisk masse, begynner de samtidig å produsere polysakkarider og danner en biofilm. Moden biofilm

vil raskt føre til stor vekst og spredning. Utfallet vil føre til at fersk pakket mat vil bli infisert og mister holdbarhet.

Løsningen er avansert polymerteknologi

Ved å tilsette avansert polymer-teknologi i foliens struktur, kan vi drastisk redusere sannsynligheten for bakterier og virus. Denne teknologien skaper overflateegenskaper som etterligner hudens naturlige immunforsvar.

INGEN GIFTIGE STOFFER

- 🟢 Kun naturlige stoffer som tilføres materialet sin struktur under produksjon

INGEN INNVIRKNING PÅ RESIRKULERBARHET ELLER KVALITET

- 🟢 Teknologien bevarer de opprinnelige egenskapene til produktet

INGEN UTVASKING ELLER SMITTE FRA PRODUKTET

- 🟢 Teknologien holder seg i materialet, og gir langsiktig beskyttelse uten migrasjon

INGEN MATSVINN

- 🟢 Teknologien forlenger holdbarheten til produktene med dokumentert seks til ti dager, samtidig som den sikrer forbedret mattrygghet
- 🟢 Forhindrer misfarging og vond lukt

Testet i henhold til bransjens standarder



Bakterier klarer ikke å feste seg til overflaten

Bakterier vil ikke ha grunnlag til naturlig vekst



Avansert polymerteknologi illustrert i film/folie

Teknologien former 10–20 nm barriere som forhindrer mikroorganismer å feste seg til overflaten

En optimal anti-klebende mekanisme forhindrer mikrobiell kolonisering

Film eller overflate uten ny polymerteknologi



1. Fester seg til overflaten

2. Kolonisering

3. Reproduksjon

4. Biofilm med løsrivelse og spredning

Begynnelse av en infeksjon

Synes du dette var spennende? Ta kontakt med Team Empakk AS for mer informasjon. Empakk AS kan levere komplette løsninger for pakking av all næringsmidler med høy teknologi emballasje og maskiner som passer alle behov.





Circmar nominert til Innovasjonsprisen 2025

Utfordrer bransjen med sporbar ombruksemballasje

Etter forespørsel fra våre kunder tilbyr vi nå analyse av fiskepatogene virus i vannprøver.

Circmar har utviklet en innovativ emballaseløsning for transport av fersk fisk. Løsningen har sikret dem en nominasjon til Innovasjonsprisen 2025.

Emballaseløsningen kombinerer ombrukbare kasser og paller med sanntidssensorer og digital sporing – og gjør det mulig å redusere både klimaavtrykk, kostnader og risiko i verdikjeden.

Løsningen består av CIRCpall (ombrukbar pall) og CIRCbox (ombrukbar fiskekasse) laget av resirkulert plast – utviklet for å tåle å bli brukt mellom 100 og 200 ganger før de resirkuleres og ombrukes.

Emballasjesystemet er utviklet for å:

- Redusere emballasjekostnad per kilo fisk
- Drastisk forbedre klima- og miljøavtrykk
- Øke effektiviteten i verdikjeden gjennom datafangst

Innovasjonsprisen deles ut under Aqua Nor sin åpningsseremoni.

[LES MER OM LØSNINGEN HER](#)



FIAS – ditt eget innkjøpsselskap

Din bedrift får også utbetalt lojalitetsbonus

LITT DITT

+47 73 84 14 00 | post@fiasinnkjop.no | www.fiasinnkjop.no